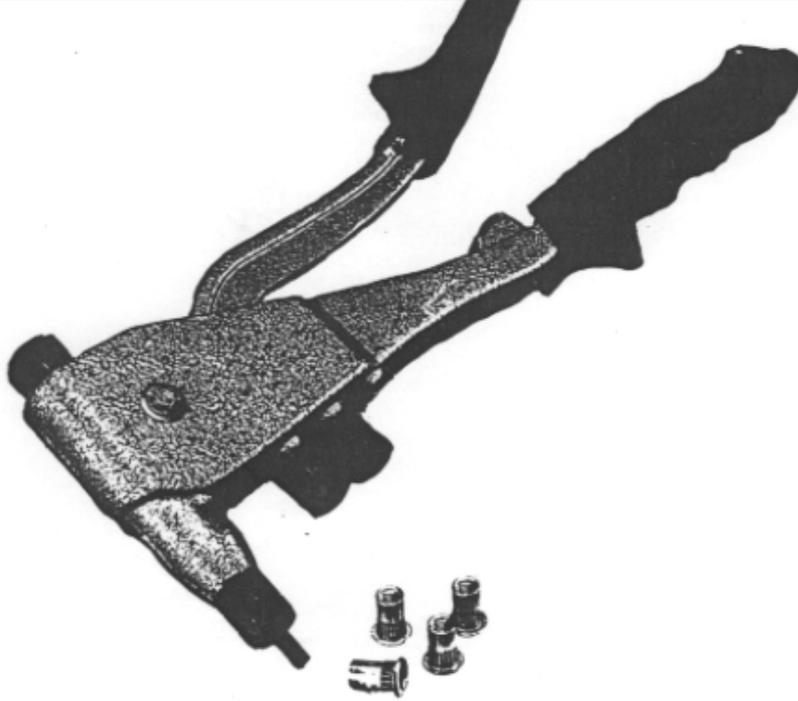


SER 250B

OUTIL DE POSE MANUEL
POUR ECROUS A SERTIR DE M3 A M5
M6 (ALU SEULEMENT)
EQUIPE DE M3 A M5

E-SHOP SIMAF



NOTICE D'UTILISATION

SER 250B

La **SER 250B** est une pince à main qui sert à poser des écrous SERBLOC et SERFIN.
Elle est destinée à la pose de petites séries.



GAMME D'UTILISATION :

Adaptable en plusieurs dimensions, la **SER 250B** peut être utilisée pour les diamètres **M4, M5** en ACIER, LAITON et ALU et **M6 en ALU**.

Il est livré équipé des outillages de M4 à M6.

PRINCIPE DE POSE :

VISSAGE :

Ouvrir la pince et visser le SERBLOC sur la tige jusqu'à ce que la tête de celui-ci arrive contre le nez de l'appareil.

SERTISSAGE :

Pour sertir, appuyer sur la poignée (1) à fond en faisant très attention de maintenir la pince à angle droit pour éviter de casser la tige.

DEVISSAGE :

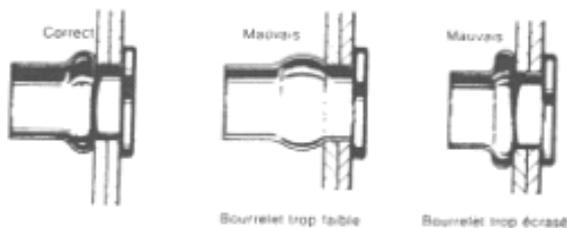
Pour libérer la pince, une fois le SERBLOC sertir, tourner le bouton (4) dans le sens contraire des aiguilles d'une montre, en tenant toujours la pince à angle droit pendant tout le dévissage.



(6) NEZ DE L'APPAREIL
(11) TIGE DE TRACTION

Débloquer le contre-écrou (10) et ajuster le nez (6) de l'appareil pour que l'extrémité de la tige de traction (11) dépasse très légèrement du SERBLOC (pince ouverte).
(Figures 1 et 2)

Avant le montage en aveugle des SERBLOC, un essai sera fait sur une plaquette de même épaisseur que le support final, ceci dans le but d'obtenir un bourrelet correct.
(Voir croquis ci-dessous).



SER 250B

CHANGEMENT DE DIAMETRE :

- Dévisser le contre-écrou (3) et tirer le bouton (4) puis dévisser la tige (11) de la partie fixe (12).
- Dévisser le contre-écrou (10) pour dévisser le nez (6)
- Changer la tige et le nez pour mettre le diamètre désiré avant de remonter.

NOTA : NE PAS OUBLIER DE HUILER OU DE GRAISSER LES TIGES DE TRACTION

