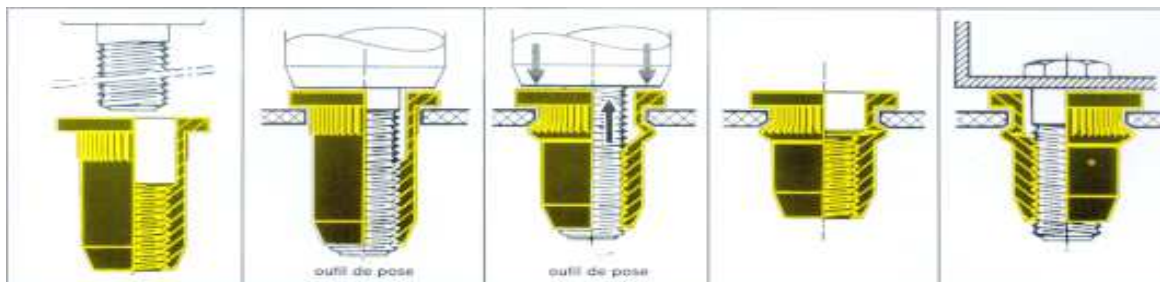


POSE D'ECROU A SERTIR SERBLOC SERFIN

PREPARATION DU SUPPORT :

Le logement cylindrique "P" peut être réalisé par poinçonnage ou perçage. Il est important de respecter la cotation "P" mentionnée sur nos tableaux.



1-Visser l'écrou SERBLOC sur la tige fileté de l'outil en butée contre l'enclume de l'appareil

2- Introduire l'écrou SERBLOC dans le trou de perçage prévu à cet effet dans le support.

3- Actionner les poignées ou la gâchette de l'outil de pose. Une traction se produit sur la partie taraudée de l'écrou SERBLOC, provoquant, du côté borgne ou non vu, la mise en bulbe du fût cylindrique qui sert le SERBLOC sur son support.

4- L'écrou SERBLOC ainsi fixé offre toute sécurité. Les cannelures ont pénétré dans le support à sertir et on ancré l'écrou SERBLOC. Dévisser la tige fileté de l'outil.

5- L'écrou SERBLOC est prêt à recevoir une vis de fixation. Un taraudage résistant est ainsi réalisé dans des pièces minces ou profilés creux.

DONNEES TECHNIQUES



Couple de serrage (Nm)



Charge d'extraction (N)



Cisaillement (N)

M	SERBLOC Acier	COURSE DE SERTISSAGE mm	SERBLOC Acier	SERBLOC Acier
3	2,0	2,0	3 950	1 900
4	5,0	2,0	5 390	2 845
5	12,0	2,5	7 740	4 361
6	30,0	3,0	10 584	6 270
8	51,0	3,5	15 680	7 250
10	70,0	4	19 110	7 450
12	100,0	4,5	32 500	9 600

Les valeurs mentionnées dans ce tableau sont données à titre indicatif