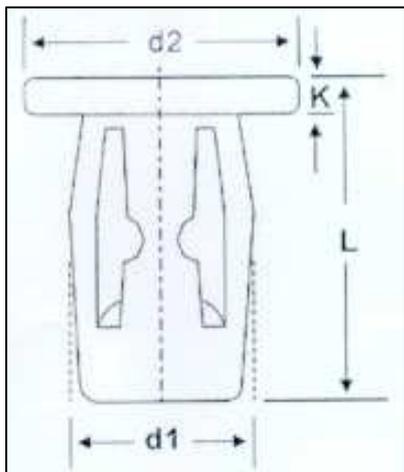


INSERT A SERTIR OU A VISSER  
POUR PLASTIQUE ET/OU TOLES



M	Désignation ACIER	Epaisseur à sertir en mm S	d2	K	d1(+0,1/0)	L
4	PAPM4	0,4 à 4,7	12	1,8	7,5	17
4	PAPM4L	4,7 à 9,5	12	1,8	7,5	22
5	PAPM5	0,4 à 4,7	13,5	1,8	9	18,4
5	PAPM5L	4,7 à 9,5	13,5	1,8	9	23,2

6	PAPM6	0,4 à 4,7	16	1,8	11	18,9
6	PAPM6L	4,7 à 9,5	16	1,8	11	24